



Kempact MIG 2530

621853002

Kempact MIG-svejseløsning med separat regulering af spænding og trådhastighed. Oplev en uovertruffen lysbuesvejsning med fremragende lysbuetænding i alle arbejdssituationer. Løsningen består af et returkabel (35 mm², 5 m) og en gasslange (6 m).

Tekniske data

Beskrivelse	Værdi
Netspænding	380...440 V ±10 %
Faserne i nettilslutningen	3~50/60 Hz
Type af nettilslutningskabel	4G, H07RN-F
Størrelse på nettilslutningskabel	1.5 mm ²
Maksimal forsyningsstrøm [I _{1max}]	17 A
Effektiv forsyningsstrøm [I _{1eff}]	11 A
Maksimal nominel indgangseffekt [S _{1max}]	12 kVA
Sikring til elnettet	16 A
Tomgangsspænding [U _{av}]	30 V...45 V
Output, arbejdscyklus % ved nominel maks. strøm, MIG	40 %

Beskrivelse	Værdi
Output ved +40 °C, nominel maks. strøm, MIG	250 A
Output ved +40 °C, 60 % MIG	207 A
Output ved +40 °C, 100 % MIG	160 A
Effektfaktor ved nominel maksimal strøm [λ]	0.64
Virkningsgrad ved nominel maksimal strøm [η]	87 %
EMC-klasse	A
Diameter på svejsetråd, Fe	0.6 mm...1 mm
Diameter på svejsetråd, Ss	0.6 mm...1 mm
Diameter på svejsetråd, MC/FC	0.9 mm...1.2 mm
Diameter på svejsetråd, Al	0.9 mm...1.2 mm
Tråd hastighed	1 m/min...18 m/min
Maksimal vægt på trådspole	15 kg
Maksimal diameter på trådspole	300 mm
Driftstemperatur	-20 °C...40 °C
Opbevaringstemperatur	-40 °C...60 °C
Kapslingsklasse (fuldt installeret)	IP23S
Udvendige dimensioner, længde	580 mm
Udvendige dimensioner, bredde	280 mm
Udvendige dimensioner, højde	440 mm
Vægt uden tilbehør	20 kg
Standarder	IEC/EN 60974-1, IEC/EN 60974-5, IEC/EN 60974-10
Outputområde, MIG	null / 10 V ... null / 30 V