

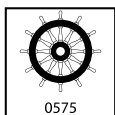
# Temadur 20

## Beskrivelse

En halvmat 2-komponent polyurethan maling indeholdende korrosionsbeskyttende pigmenter, alifatisk isocyanat hærder.

## Produktegenskaber og anbefalet brug

- På grund af anti-korrosions pigmenteringen kan Temadur 20 bruges som one-coat til overflader af stål, zink og aluminium. Malingen bruges også som primer eller som halvmat toplak i epoxy-polyurethan systemer.
- Modstandsdygtigheden over for vejr og slid gør Temadur 20 til et godt valg til transport- og transportudstyr, ydersider af opbevaringstanke, stålstativer og andre stålkonstruktioner, maskiner og udstyr.
- Produktet har MED-certifikat (Marine Equipment Directive) nr. EUFI29-24002083-MED og kan således bruges til maling af overflader inde i skibe.
- Environmental Product Declaration (EPD) iht. EN 15804+A2 & ISO 14025 / ISO 21930.
- Kan også påføres på rustfrit stål.
- Anbefales til transport- og transportudstyr, ydersider af opbevaringstanke, stålstativer og andre stålkonstruktioner, maskiner og udstyr.



## TEKNISK DATA

**Volumen tørstof** 57±2 % (blandet, ISO 3233)

**Vægt tørstof** 70±2% (blandet)

**Massefylde** 1,3±0,1 kg/l (blandet)

**Blandingsforhold** Base 5 volumendele Temadur 20  
Hærder 1 volumendel 008 7590

**Pot life(+23°C)** 4 timer

## Anbefalet lagtykkelse og teoretisk rækkeevne

Anbefalet lagtykkelse		Teoretisk rækkeevne
våd	tør	
70µm	40µm	14.2 m²/l
175µm	100µm	5.7 m²/l

Den praktiske rækkeevne afhænger af påføringsmetoden, påføringsforholdene samt formen på og ruheden af den overflade, der skal behandles.

Bemærk! Malerarbejdet skal udføres og overvåges efter 12944-7, hvis ikke andet er angivet i det respektive tekniske datablad. For høj filmtykkelse kan resultere i f.eks. i revner, forlænget tørretid, blød film, reduceret kemikalieresistens, glansafvigelse, vedhæftning og intercoat-funktionalitet. Hvis produktet anvendes på anden måde end angivet i standarden, kræves en skriftlig godkendelse fra Tikkurila.

## Tørretid

DFT 50 µm	+5°C	+10°C	+23°C	+35°C
Støvtør, efter	45min	30min	15min	10min
Berøringstør, efter	8t	6t	4t	2t
Overmalbar, efter	Ingen begrænsninger.			



## Temadur 20

Tørre- og overmalingstider varierer i forhold til lagtykkelsen, temperaturen, luftens relative fugtighed og ventilation.

**Glans**

Halvmat.

**Farver**

Farvekort i RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA og SYMPHONY. Toning:  
Temaspeed Premium

# Temadur 20

## PÅFØRINGSINSTRUKSER

<b>Forbehandling</b>	<p>Olie, fedt, salte og snavs fjernes på en passende måde. (ISO 12944-4)</p> <p>Ståloverflader: Sandblæses til Sa2½. (ISO 8501-1) Hvis sandblæsning ikke er mulig, anbefales fosfatering for koldvalset stål for at forbedre vedhæftning.</p> <p>Zinkoverflader: Sandsvirpes med mineralske slibemidler, f.eks. kvartssand, til en jævn ruhed. (SaS, SFS 5873) Hvis blæsning ikke er mulig, skal overfladen gøres ru ved håndslibning eller vaskes med egnet rensmiddel. For varmtgalvaniserede overflader, læs separat påføringsvejledning eller kontakt Tikkurilas tekniske service.</p> <p>Aluminiumsoverflader: Sandsvirpes med ikke-metalliske slidemidler for en jævn ruhed. (SaS, SFS 5873) Hvis sandblæsning ikke er mulig, skal overfladen slibes ru med håndkraft eller vaskes med egnet rensmiddel.</p> <p>Rustfrit stål: Gør overfladen ru ved slibning eller sandblæsning med ikke-metalliske slibemidler.</p> <p>Primede overflader: Olie, fedt, salt og snavs fjernes fra overfladen med egnet rensmiddel. Reparér eventuelle skader i primeren. Bemærk primerens overmalingsstid. (ISO 12944-4)</p>
<b>Anbefalede primere</b>	Temacoat GPL-S Primer, Temacoat GPL-S MIO, Temacoat RM 40, Temacoat SPA Primer, Temacoat SPA 50, Temabond ST 200, Temabond ST 300, Fontecoat EP 50.
<b>Anbefalede topcoats</b>	Temathane 90, Temadur 20, Temadur 50, Temadur 90, Temadur Clear, Temathane 50, Temathane PC 50, Temathane PC 80.
<b>Påføringsforhold</b>	Alle overflader skal være rene, tørre og fri for snavs. Temperaturen i den omgivende luft, overfladen og malingen bør ikke falde til under +5 °C under påføring og tørring. Luftens relative fugtighed bør ikke overstige 80 % under påføring og tørring. Emnets overfladetemperaturen skal forblive mindst 3 °C over dugpunktet. God ventilation og tilstrækkelig luftcirkulation er påkrævet i lukkede områder under påføring og tørring.
<b>Blanding af komponenter</b>	Rør først basen og hærdere separat. Den korrekte mængde af base og hærdere skal blandes grundigt inden brug. Brug mixer til blanding. Utilstrækkelig blanding eller forkerte blandingsforhold vil resultere i ujævn tørring af overfladen og svække malingens egenskaber.
<b>Påføring</b>	<p>Ved airless sprøjtning fortyndes produktet, afhængigt af komponenternes (base, hærdere, fortynder) temperatur og den krævede malings viskositet ca. 0–20 %. Anbefalet dyse størrelse er 0,011"-0,015" og et tryk på 120-160 bar. Sprøjtevinklen skal vælges i henhold til genstandens form.</p> <p>Ved konventionel sprøjtning fortyndes produktet, afhængigt af komponenternes (base, hærdere, fortynder) temperatur og den krævede malings viskositet ca. 0–20 %. Anbefalet dyse størrelse er 1,6-1,8 mm og et tryk på 3-4 bar.</p> <p>Ved pensel påføring skal produktet fortyndes efter behov.</p>
<b>Fortyndere</b>	Thinner 1048, Thinner 1067, Thinner 1061
	Thinner 1061 (hurtig) er også velegnet til konventionel sprøjtning.
<b>Rengøring af udstyr</b>	Thinner 1048, Thinner 1067, Thinner 1061

## Temadur 20

**VOC** Mængden af flygtige organiske forbindelser er 400 g/l i færdig blandet maling. Malingsblandingsens indhold af flygtige organiske forbindelser (VOC) (fortyndet 20 % målt i volumendele) er 485 g/l.  
VOC 2004/42/EC (cat A/j) 500 g/l (2010)

### HELBRED OG SIKKERHED

Emballagen er udstyret med sikkerhedsmærkater, som skal bemærkes. Yderligere information om farlige bestanddele og beskyttelse er nærmere beskrevet i individuelle helbreds- og sikkerhedsblade. Helbreds- og sikkerhedsdatablad kan fås ved henvendelse til Tikkurila.

#### **Kun til industriel og professionel brug.**

Emballagen er udstyret med sikkerhedsmærkater, som skal bemærkes. Yderligere information om farlige bestanddele og beskyttelse er nærmere beskrevet i individuelle helbreds- og sikkerhedsblade. Helbreds- og sikkerhedsdatablad kan fås ved henvendelse til Tikkurila.

Informationen i dette dokument er ikke beregnet på at være udtømmende eller fuldstændigt. Informationen baserer sig på laboratorietests og praktisk erfaring, og er givet efter vores bedste kundskaber. Produkternes kvalitet kontrolleres af vores virksomhedssystem, baseret på krav om ISO 9001 og ISO 14001. Som producent kan vi ikke kontrollere de omstændigheder, under hvilke produkterne anvendes eller de mange faktorer som påvirker brugen og påføring af produkterne. Tikkurila er ikke ansvarlig for tilfælde hvor produkterne anvendes i strid med anvisningerne eller for uanvendelige objekter. Vi forbeholder os retten at ændre den givne information uden varsel.